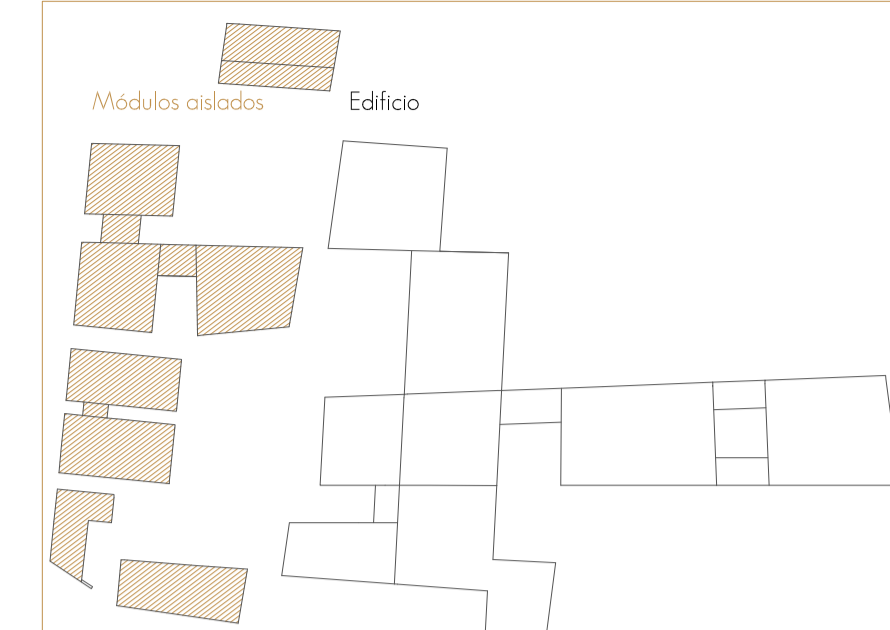
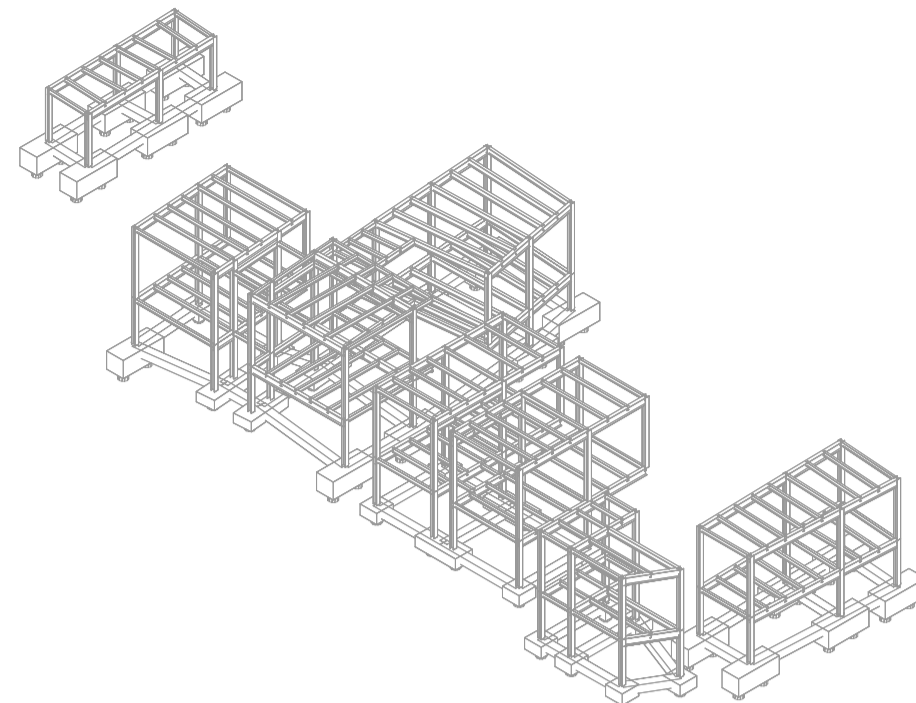
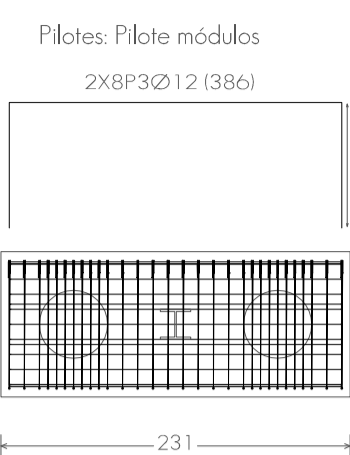
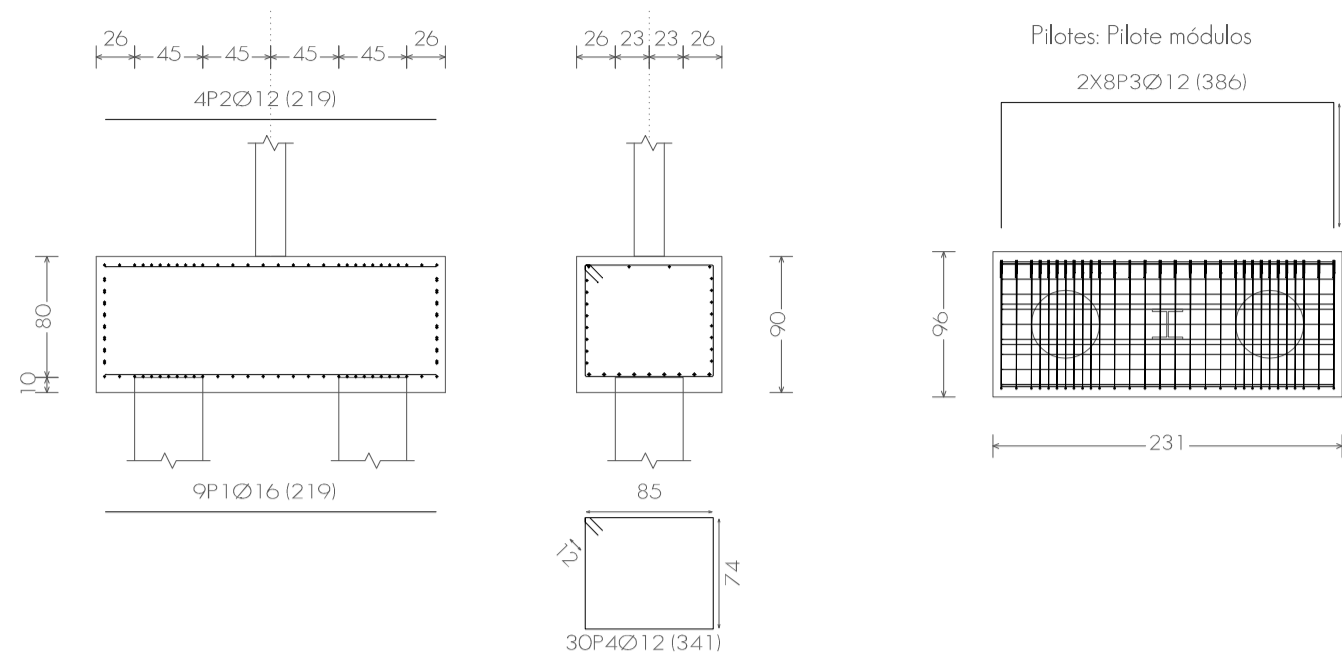


P41, P38, P42, P39, P43, P40, P70, P71, P72, P73, P74, P75, P69, P60, P58, P62, P64 y P65



DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA ESTRUCTURA

En la estructura, al igual que en el resto del proyecto, se diferencian dos partes, por un lado el edificio y por otro los módulos aislados. Ambas emplean el mismo sistema estructural, pórticos metálicos con forjado de viguetas metálicas y chapa colaborante, diferenciándose en la cimentación empleada; losa pilotada en el edificio y pilotes en los módulos aislados.

DATOS DE CIMENTACIÓN

Datos geotécnicos

-Estrato previsto para cimentar: Arena arenosa	-Nivel freático: -3,00
-Tensión admisible situaciones permanentes: 2 tpa/2	-Peso específico del terreno: 1,40(t/m <sup>3</sup> )
-Tensión admisible situaciones ocasionales: 3 tpa/2	-Ángulo de rozamiento interno del terreno: 33°

Recubrimientos nominales vigas de atado (\*)

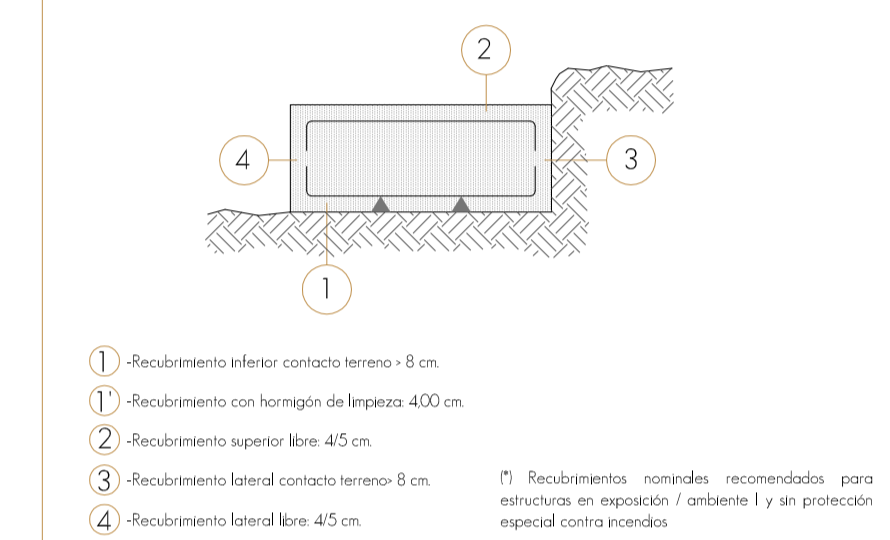
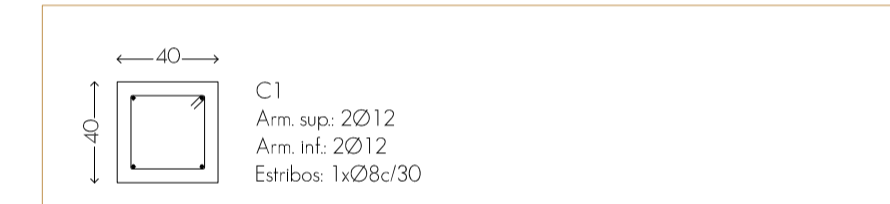
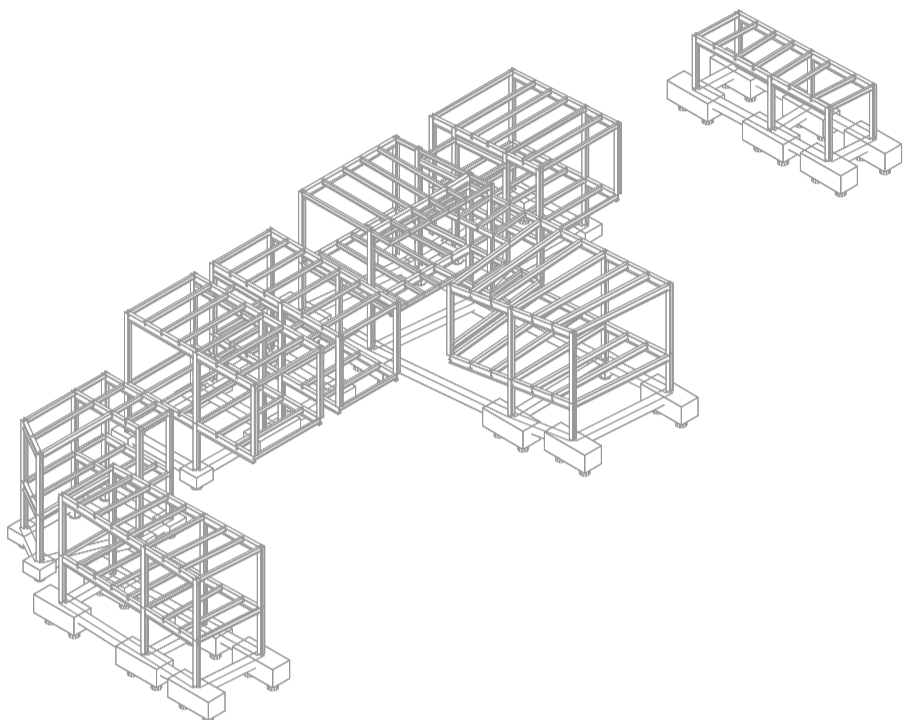
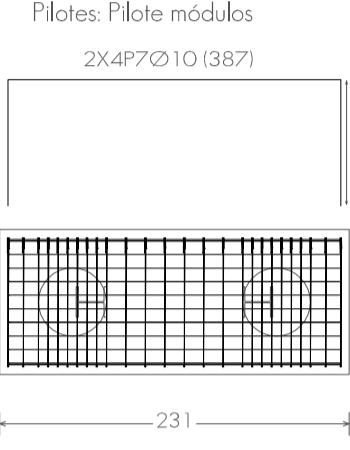
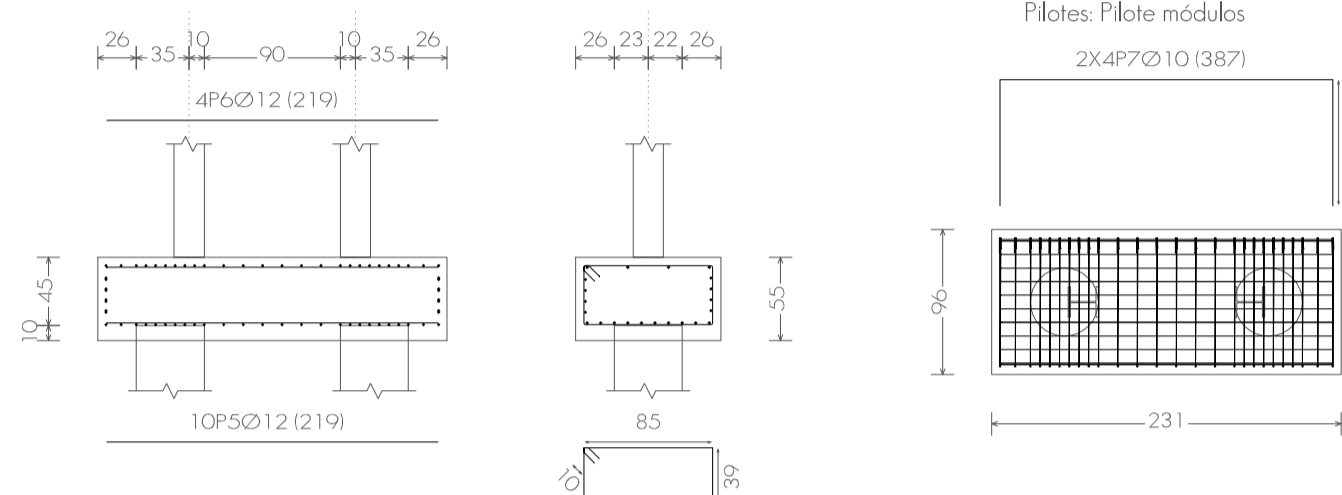


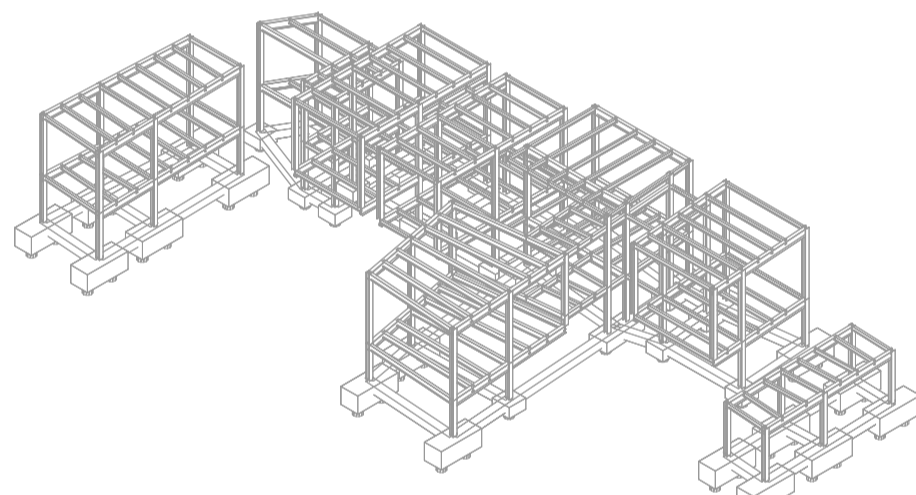
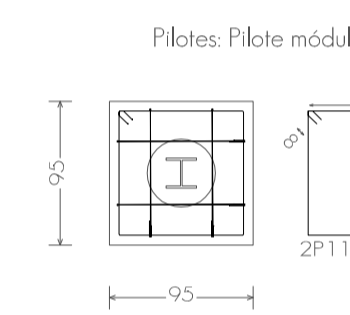
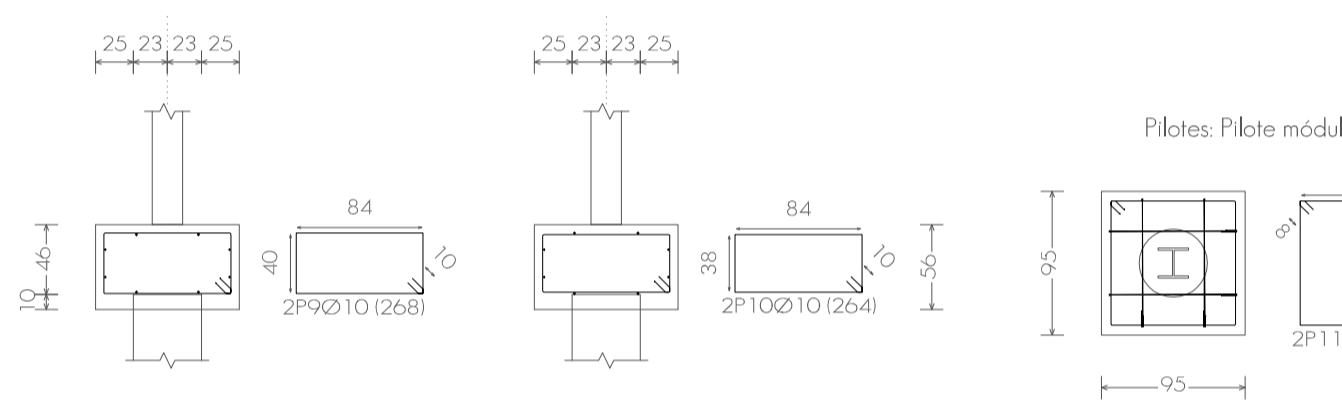
Tabla Vigas de atado



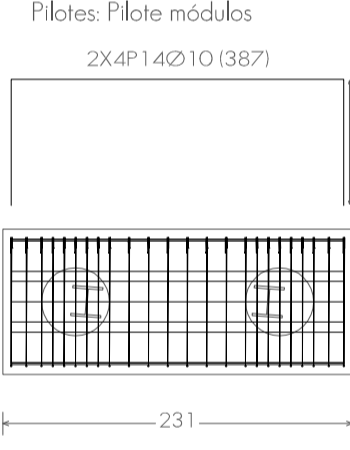
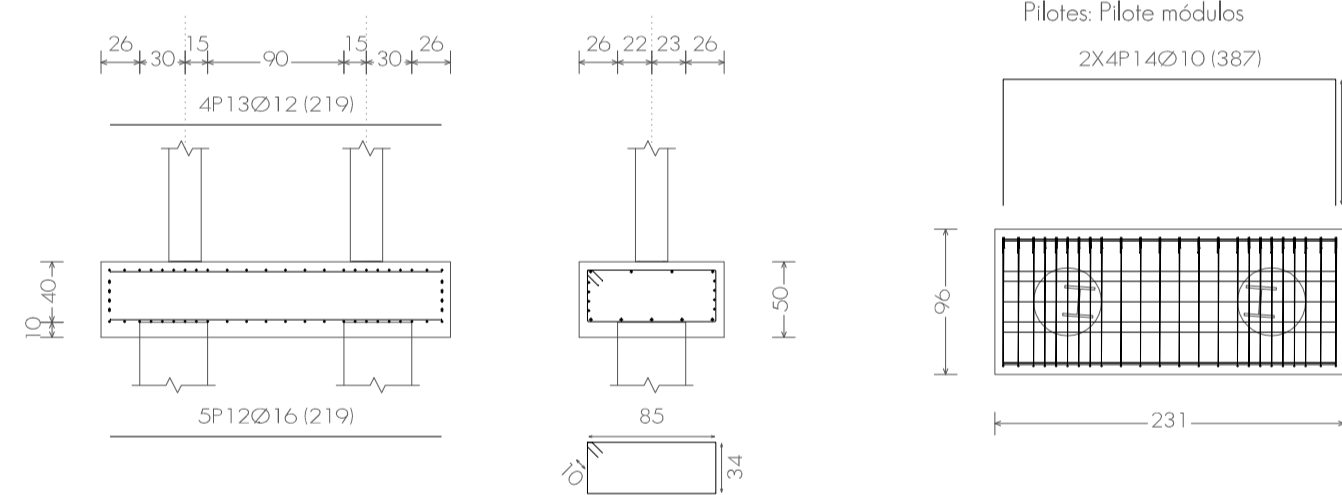
IP53 - P56), (P51 - P54) y (P59 - P66)



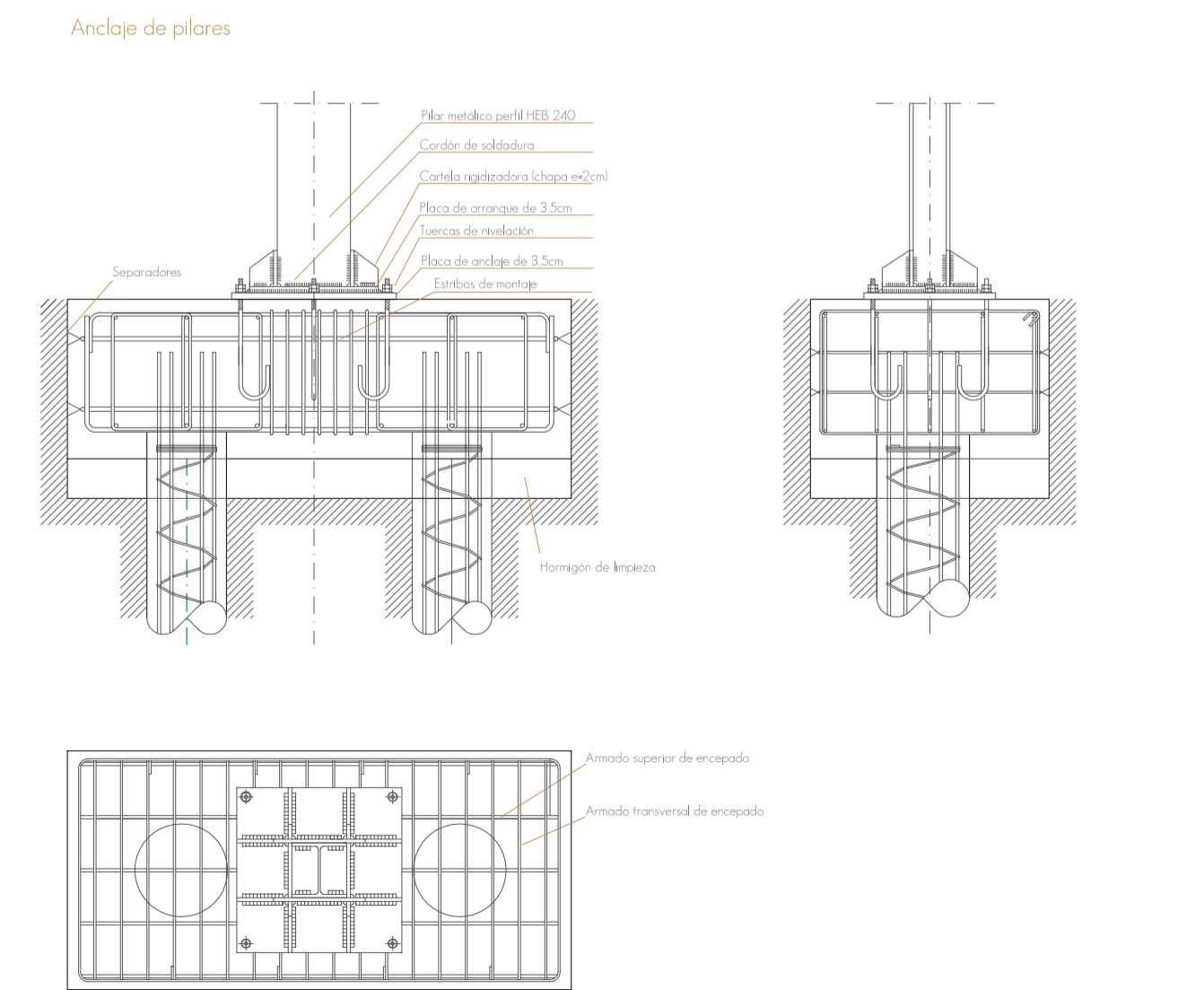
P44, P45, P46, P47, P48, P49, P50, P52, P55, P57, P63, P66, P67.



IP68 - P78) y (P61 - P79)



DETALLES CIMENTACIÓN



CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

HORMIGÓN NORMA EHE

MATERIALES	HORMIGÓN		ACERO	
	CONTROL	CARACTERÍSTICAS	CONTROL	CARACTERÍSTICAS
Elemento	Nivel Control	Coef. Pond.	Tipo	Nivel Control, Coef. Pond., Tipo
Vigas de cimentación	Normal	$\gamma_c = 1,50$	HA-25/P20/B	Normal, $\gamma_s = 1,15$ , B-400 S
Encapados de cimentación	Normal	$\gamma_c = 1,50$	HA-25/P20/B	Normal, $\gamma_s = 1,15$ , B-400 S
Forjados y Vigas	Normal	$\gamma_c = 1,50$	HA-25/P20/B	Normal, $\gamma_s = 1,15$ , B-400 S
Muros	Normal	$\gamma_c = 1,50$	HA-25/P20/B	Normal, $\gamma_s = 1,15$ , B-400 S
Ejecución	Normal	$\gamma_c = 1,60$	ADAPTADO A LA INSTRUCCIÓN EHE	

NOTAS  
El acero utilizado deberá estar garantizado con el sello del CETSED. Todos los perfiles de acero laminado empleados vendrán de fábrica con un tratamiento de galvanización en caliente anticorrosivo y una imprimación de pintura intumescente.

ACERO ESTRUCTURAL CTE DB SEA

-Acero S-450	-Acero laminado en caliente no aleado LINE EN 10025
-Jalisco aléctrico f=450N/mm <sup>2</sup>	-Módulo de Elasticidad E=210000N/mm <sup>2</sup>
-Temperatura de rotura f=550N/mm <sup>2</sup>	-Módulo de Rigidez G=81000N/mm <sup>2</sup>
-Coeficiente de seguridad $\gamma_s=1,15$	-Coeficiente de Poisson $\nu=0,3$
-f <sub>yk</sub> =1,25	-Coeficiente de dilatación térmica $\alpha=1,2 \cdot 10^{-5} / ^\circ C$
-f <sub>yk</sub> =1,05	-Densidad $\rho=7850 kg/m^3$

CUMPLIMIENTO DE LA NCSE-02 - Norma de Construcción Sismorresistente

- Ductilidad de $\mu_3$	- Coeficiente de combinación $\psi = 1,00$
- Aceleración sismica básica $a=0,11g$	- Coeficiente de suelo K=1,40
- Aceleración sismica básica $a=0,12g$	

LONGITUDES DE ANCLAJE Y SOLAPES CON ACCIONES DINÁMICAS para acero B500S y HA30

	LONG. ANCLAJE lb		LONG. SOLAPE Ls	
	Recto Posición I (superior)	Recto Posición II (inferior)	Recto Posición I (superior)	Recto Posición II (inferior)
Ø10	35cm	45cm	71cm	93cm
Ø12	43cm	56cm	85cm	111cm
Ø16	50cm	65cm	99cm	130cm
Ø20	72cm	93cm	144cm	186cm
Ø25	106cm	139cm	213cm	278cm

Érase una vez... Fontanalla  
 εργαστήριο de artesanos y centro de interpretación de la artesanía medieval  
 LA REVITALIZACIÓN DEL CASCO HISTÓRICO DE MÁLAGA: EL BARRIO ARTESANAL DE FONTANALLA  
 E.T.S. DE ARQUITECTURA DE MÁLAGA AZAHARA GIL CUENCA  
 PROYECTO FIN DE CARRERA OCTUBRE 2014 EXPTº Nº 314000275