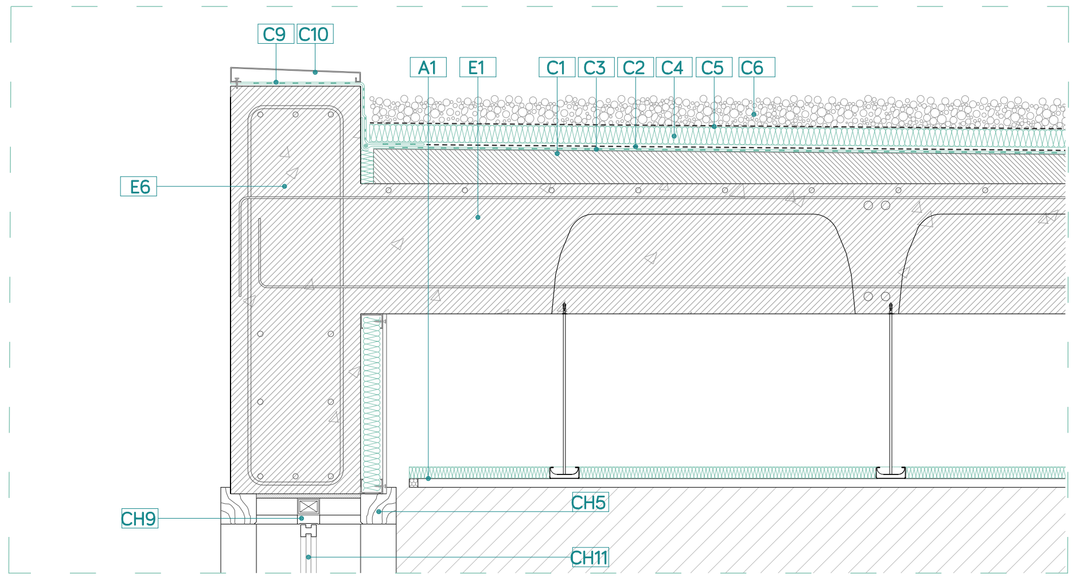
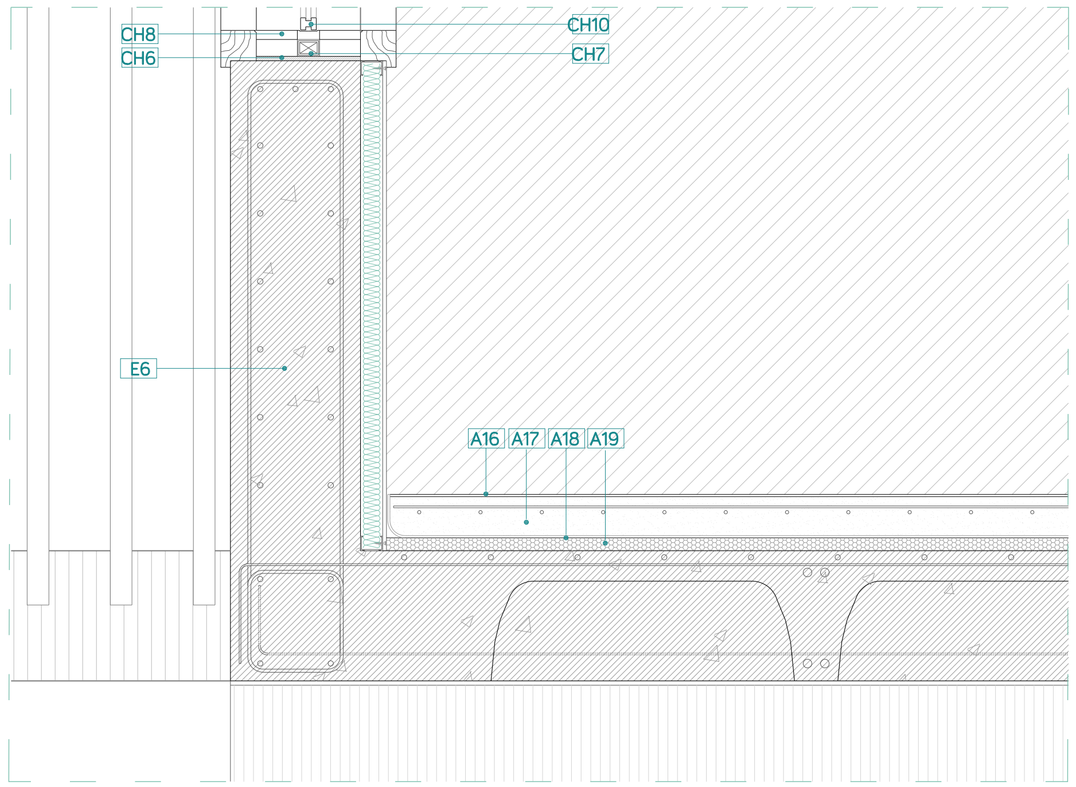
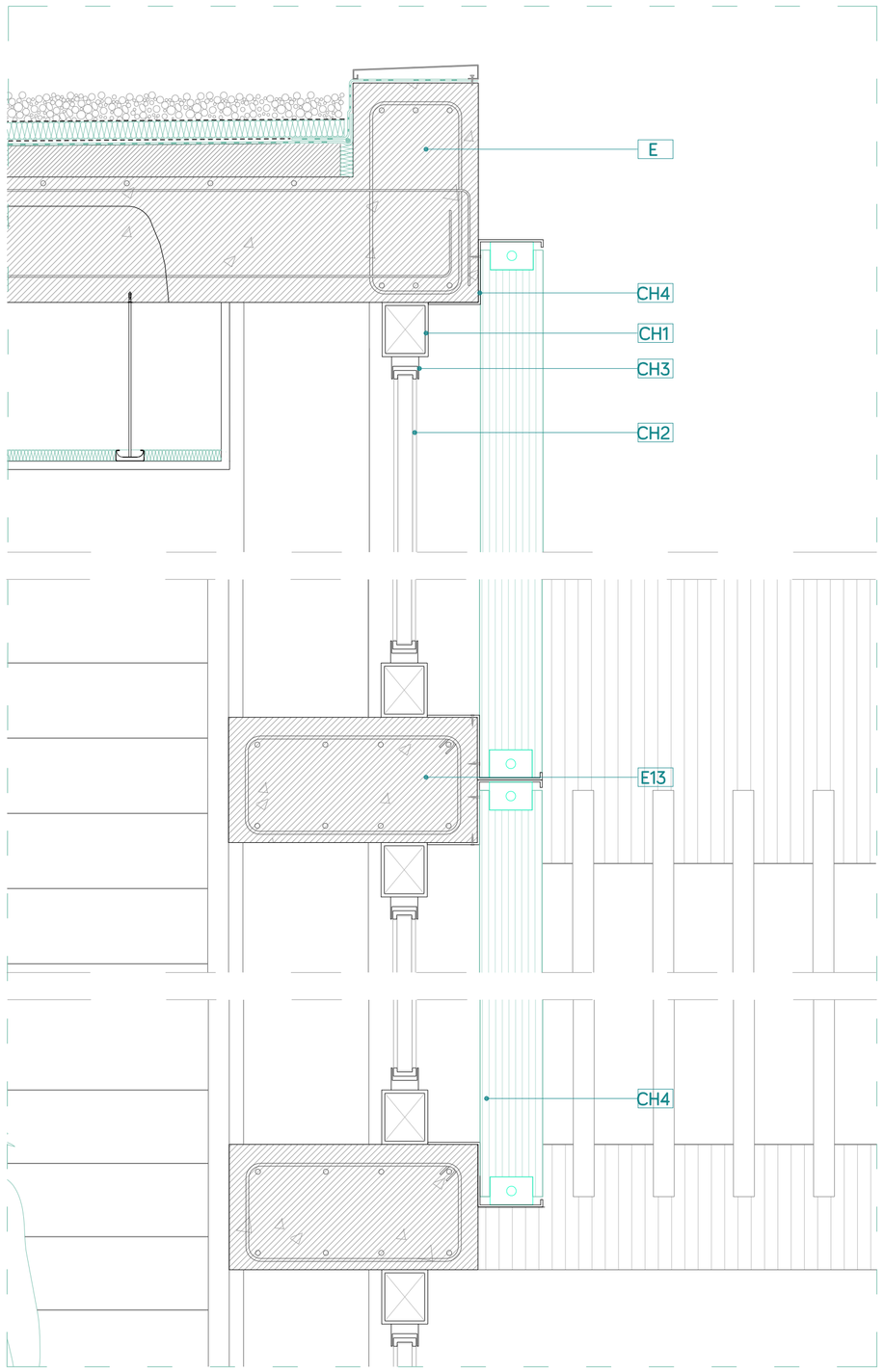


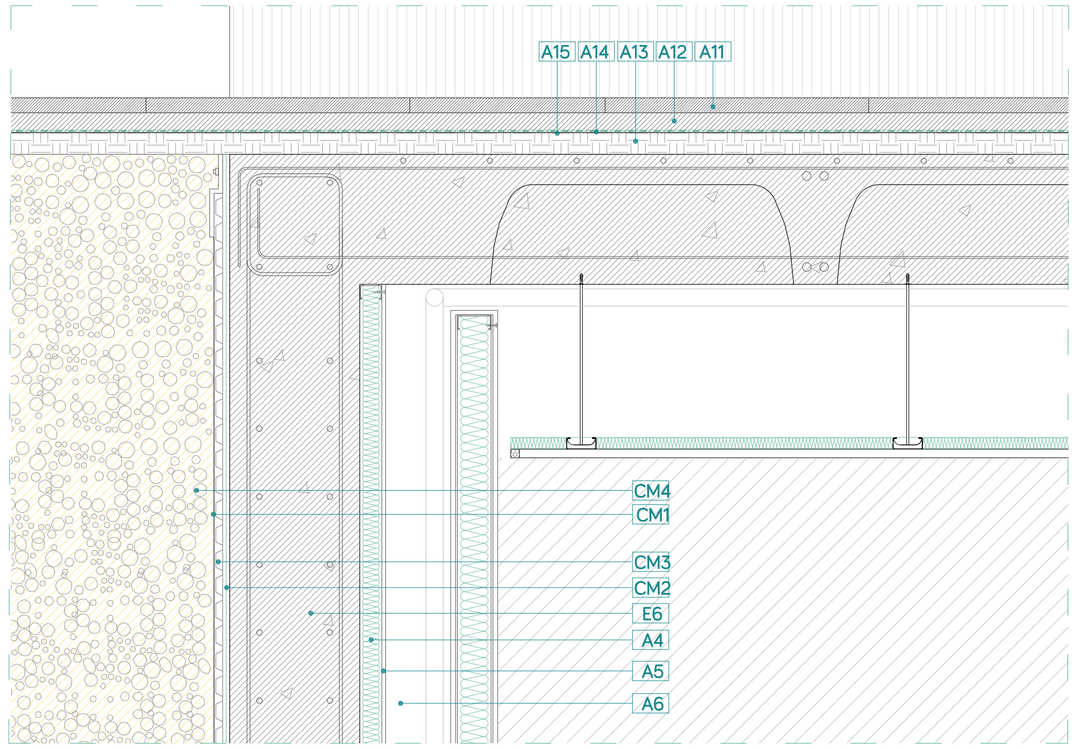
D09. DETALLE CUBIERTA Y ENCUENTRO CON PETO e_1_10



D10. DETALLE FORJADO Y HUECO EN FACHADA NUEVA e_1_10



D12. DETALLE VIDRIO FIJO + LAMA DE MADERA e_1_10



D11. ENCUENTRO FORJADO CON MURO DE SÓTANO Y ACERADO DE LA CALLE e_1_10

LINKLIFT _ ELEVADORES

Para asegurar la estabilidad y el rendimiento óptimo, la LinkLift debe ser operado solamente bajo las siguientes condiciones. Ver Fig. 1. La placa de montaje superior debe fijarse de forma rigida a la plataforma. Generalmente no se proporciona una unión pivotante. La carcasa de accionamiento debe fijarse firmemente a la base sin ningún tipo de juego y en alineación paralela con la placa de montaje superior. La trayectoria de transferencia de la carga debe ser vertical y en paralelo con las columnas de elevación. La plataforma debe ser guiada paralela a las columnas de elevación, por lo que se evita cualquier movimiento horizontal.

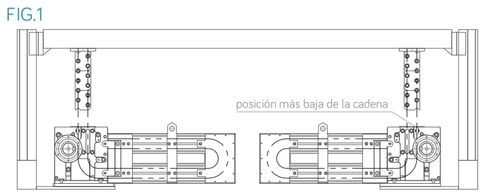
Fig. 2: La cadena es un conjunto de piezas: platos, ejes, ejes y arandelas asegurada por anillos de seguridad. Todos están lubricados para la protección contra la corrosión.

Fig. 3: Una vez que se han pasado a través de la carcasa del accionamiento, los enlaces encajen en uno otro para formar una columna de un solo bloque.

Fig.4: Los árboles en la línea interior (A) conectan los enlaces de forma permanente, sin embargo, de forma flexible, por lo que la cadena se puede doblar en la dirección C1.

Fig. 5: La línea exterior de los ejes (B) es donde se acoplan a los piñones de accionamiento. Estos ejes también sirven para bloquear la cadena bajo carga, ya que se presionan en las muescas en el siguiente enlace inferior.Por lo tanto la columna no se puede doblar en la dirección C2

FIG.1



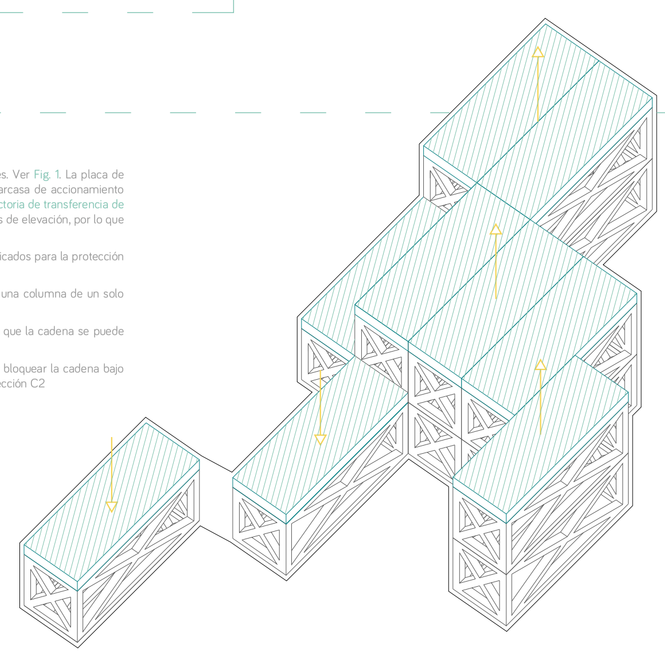


FIG.2

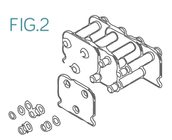


FIG.3

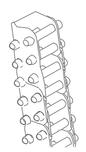


FIG.4

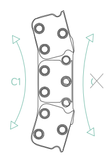
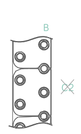


FIG.5



CUBIERTAS

C1. Formación de pendiente con hormigón de áridos ligeros.pendiente 1-5%. (10 mm > e > 30 mm).
C2. Capa separadora geotextil (110 g/m²).
C3. Lámina impermeabilizante no adherida. tipo lbm – 40/fv (4 kg/m² ; e > 4 mm)
C4. Aislamiento térmico (e > 50 mm s/he-1) mediante planchas rígidas de poliestireno extruido xps (resistencia a compresión >2kg/cm²).
C5. Capa separadora antipunzonante geotextil (150 g/m²).
C6. Capa de protección de grava de canto rodado Ø 16 - 32 mm (emin = 50 mm).
C7. Junta elástica compresible compuesta por 3 cm de porexpán sellada superiormente.
C8. Fondo de junta de protección de impermeabilización de poliestereno elastificado reticular e=2-3mm.
C9. Pintura de clorocaucho para impermeabilización de la terminación del peto de la cubierta.
C10. Albardilla de zinctitanio de 0,8mm de espesor, longitud s/hueco, con goterón.
C11. Pieza cerámica, rasilla que termina en el borde del sumidero para formar la pendiente de la capa.
C12. Banda de refuerzo, lámina bituminosa lbm-40 -fv (kubertol 40-fv-p elastómero) sobre imprimación bituminosa.
C13. Sellado mediante silicona de poliureatano para correcta fijación y estanqueidad del impermeabilizante.
C14. Cazoleta sifónica de epdm Ø110 dispuesta como sumidero de desagüe de la cubierta.
C15. Pasamuros de material elástico.
C16. Bajante interior insonorizada de la red de evacuación de aguas pluviales, formada por pvc con carga mineral, de 75 mm de diámetro.
C17. Soporte de altura regulable de polietileno rígido de alta densidad, colocación según DB-SU
C18. Rastrel de madera laminada de pino 30x50 mm para fijación de las capas superiores, colocado perpendicularmente a la dirección de la tarima y con una separación que dependerá del grueso de tabla. Tratamiento en profundidad mediante autoclave.
C19. Tablón de aglomerado de madera (e = 20mm).
C20. Capa de acabado exterior a base de tablas de madera maciza de pino laminada, fijadas con el sistema de grapa vista, mediante tornillería de acero INOX dejando las juntas separadas aproximadamente unos 5mm, por donde se produce la evacuación de aguas que discurrirá por las pendientes inferiores. Tratamiento en profundidad mediante autoclave, dejando la madera en su color.
C21. Albardilla cerámica de 0,8mm de espesor, longitud s/hueco, con goterón.

ACABADOS

A1. Falso techo de placas de yeso laminado (e = 20 mm), sobre las que se coloca aislamiento acústico absorbente (e = 5 mm) de lana de roca (DB-HR). Separación de 2cm del paramento vertical para evitar fisuras por dilataciones. Fijacido al forajdo mediante trantes.
A2. Placa de GRC atornillado a montantes.Peso aprox. 60 Kg/m² Espesor = 10mm
A3. Lana de vidrio. e = 50 mm (resistencia térmica 0.65/1.35 r (m2k/w)) reacción al fuego M0 (incombustible)
A4. Tablero impermeable con base de cemento.
A5.Aislamiento térmico conformado paneles rígidos de poliestireno expandido (xps) densidad 1050kg/m3, espesor 4.8cm, colocado en la cara exterior de la hoja interior del cerramiento según condiciones de ejecución DB-HE y especificaciones del fabricante. al ser un aislamiento de poro cerrado no requiere barrera de vapor.
A6. Cámara de aire no ventilada de espesor mínimo 6 cm para cumplimiento del DB-HS1. mejora el comportamiento térmico de la solución.Y permite el paso de las instalaciones.
A11. Pavimento exterior adoquines calle centro histórico.
A12: Lecho de arena confinado perimetralmente (e=4cm) sobre el que se asienta el pavimento exterior.
A13. Formación de pendiente con hormigón de áridos ligeros (e=8cm), para recibir la capa de arena. Pendiente 1-5%.
A14. Lámina impermeabilizante tipo lbm (6 kg/m² ; e > 4 mm) semiadherida y sellada con silicona neutra en puntos singulares). Se añade lamina de refuerzo en los puntos singulares.
A15. Capa separadora geotextil (110 g/m²)
A16. Pavimento interior pavimento continuo de microcemento, formulado a base de aglomerantes hidráulicos, resinas sintéticas, aditivos específicos y pigmentos. Ejecución: imprimación de adherencia, malla, 1ª capa de microcemento, 2ª capa de microcemento, 3ª capa de microcemento, sellador, endurecedor y encerado. Color gris, grosor: 3mm. Juntos cada coincidentes con la estructura.
A17. Losa armada de hormigón de 6,5 cm de canto de apoyo del pavimento. Flotando sobre la capa de desolidarización y la lámina de polietileno.
A18. Lámina de polietileno de 1.5 mm de espesor.
A19. Capa de desolidarización, lámina de EPDM de 3 cm, mejora el aislamiento térmico, acústico y contra el ruido de impacto.

FACHADA

FACHADA DOBLE PIEL DE U-GLASS

F1. Ménsula formada por perfil angular en L de 150 x 150 x 15 mm para conformación de subestructura de muro cortina.
F2. Perfil en L "CONDESA" de 100 x 50x 10 mm para sujeción de perfil tubular rectangular.
F3. Perfil tubular rectangular 100 x 100 x 5 mm mm formando premarco con fijación a estructura metálica mediante perfiles en L.
F4. Bastidor de aluminio technal con juntas de estanqueidad para remate superior e inferior del U-Glass.
F5. Cámara de 200 mm de espesor para conducción de instalaciones e instalación de estor.
F6. Acabado y sellado entre los vidrios con juntas de EPDM o con sellado de silicona.
F7. Vidrio moldeado en U, extra claro y templado color blanquecino. E= 6mm con altura de ala de 40mm, montado en cámara. U = 1.8 W/m²k con transmisión luminosa del 60%. Longitudes de fabricación de 1000 a 7000 mm.
F8. Ménsula formada por perfil angular en L de 100 x 100 x 5 mm para conformación de subestructura de muro cortina.
F9. Perfil tubular rectangular 100 x 100 x 5 mmmm formando premarco con fijación a estructura metálica mediante perfiles en L.
F10. Sistema de control lumínico Stobag (modelo Vertical-Light),mediante toldo vertical de diseño abierto. Material de malla de color para protección acústica y solar con el consiguiente ahorro energético de hasta un 50% en climatización, con eje motorizado. Ancho y altura variables según tipología de hueco.

FACHADA PREEXISTENTE

F11. Fachada existente de tabicón de ladrillo y piedra rehabilitada mediante la mimetización de nuevas piezas que sustituyen las deterioradas rejuntando el trabajo con mortero pobre y mano de est hidrófugo mineral.
F12. Acabado consistente en enfoscado de mortero de cemento tipo CSIIIW2 (e=15 mm) y barrera de vapor a base de pintura asfáltica (e=1mm)

SISTEMA DE CARPINTERIA Y HUECOS

VIDRIO FIJO + LAMA DE MADERA

CH1. Carpintería tipo "Geode" deTechnal, formada por montantes verticales y horizontales de aluminio anodizado de sección rectangular 50x50 mm fijados mecánicamente. Drenaje oculto y rotura de puente térmico. Terminación superficial en color gris negruzco RAL 7021 mate.
CH2. Acristalamiento termoacústico tipo climalit, compuesto por triple hoja de vidrio laminado, templado y tintado, 10+4+6, encolado con silicona estructural, confinando dos cámaras de aire deshidratado selladas y estancas.
CH3. Premarco formado por perfil de acero galvanizado fijado mecánicamente a estructura con rotura de puente térmico mediante relleno de espuma de poliuretano.
CH4. Sistema de oscurecimiento a base de lamas verticales fijas de madera de pino de sección 50mmx150 mm y de altura variable. Fijados mecánicamente mediante pletinas de acero inoxidable atornillados. Protegidos mediante sistema de autoclave al vacío y terminación termotratada con dos manos de lasurado más lijado.

VIDRIO FIJO EN CAJÓN DE MADERA

CH5. Marco de pino macizo de 85 x 80 mm.
CH6. Base de DM Hidrófugo e= 10 mm.
CH7. Rastreles de pino macizo de 30 x 40 mm.
CH8. Revestimiento interior de contrachapado M1 e =20 mm, pendiente exterior 10º mínimo.
CH9. Premarco de madera de pino laminado fijado mecánicamente. Dimensiones variables según hueco.
CH10. Carpinteria fijo de madera de pino laminada con junta EPDM para sellado e impermeabilización de las juntas.
CH11. Acristalamiento doble con vidrio templano y cámara de aire 4+12+16 3+3/14/6 mm

ESTRUCTURA

E1. Forjado reticular de casetón perdido tipo FOREL, con un intereje de 70 cm y con anchos de nervio de 12 y 15 cm.
E2. Muro de hormigón armado in situ HA-25/B/20/IIa. (e=30cm) con dióxido de titanio al hormigón para dar un efecto de blanqueamiento destacado mediante la fotocatálisis.
E3. Muro pantalla de cimentación e=30cm.
E4. Solera de Hormigón Armado in Situ HA-25/B/20/IIa. (e=50cm)
E5. Losa Mixta. Forjado de chapa colaborante para cubierta caja escénica (INCO 70.4, 1.20MM). (e =18cm(7cm+11cm)).
E6. Pasador de transmisión de cargas. Sistema estructural "Goujon-CRET" para transmisión de esfuerzos cortantes a muro ya construido, formando junta de dilatación.
E7. Perfil metálico para remate perimetral del forjado de chapa colaborante, fijado mecanicamente al canto del forjado .
E8. Viga metálica. HEB 300.
E9. Viga metálica. IPE 240.
E10. Pilar metálico HEB 300.
E11. Placa de Anclaje de pilar metálico HEB 300 a solera de hormigón. (ver en proyecto de estructura)
E12. Cimentación muro existente.
E13. Zuncho perimetral de escalera (ver proyecto de estructura.)

CIMENTACIÓN

CM1. Capa separadora geotextil antipunzonamiento (110 g/m²)
CM2. Impermeabilización mediante lámina no adherida de PVC (emin=15mm).
CM3. Lámina drenante de nódulos de polietileno reticulado fijado sobre paramentos impermeabilizados mediante junta estanca y arandela de presión co terminación superior de perfil sellado y estanco.
CM4. Capara drenante y filtrante constituida por grava
CM5. Junta de hormigonado rugosa, limpia y humedecida antes de hormigonar.
CM6. Tubo drenante de PVC, reticulado (diámertro > 125mm) Conectado a la red de saneamient
CM7. Hormigón de limpieza HM-20 (e=10cm)
CM8. Encachado de grava (espesor según informe geotécnico).
CM9. Capa separadora geotextil anticontaminante.
CM10. Terreno apisonado (fondo de excavación).
CM11. Muro pantalla de cimentación. (ver proyecto de estructura)
CM12. Junta de hormigonado para solidarizar la losa y el muro pantalla anteriormente ejecutado. (ver proyecto de estructura)
CM14. Muro de sótano de 30 cm y de 40 cm bajo caja escénica. (ver proyecto de estructura)
CM15. Encepados lineales corridos bajo muros de Hormigón armado.
CM16. Solera de hormigón con una base de 10 cm de H. de limpieza, film de polietileno t 20 cm de encahado de bolos.

CLAUDIA BENÍTEZ VILLAESPESA
EXP. 314000260