CERRAMIENTO VERTICAL

Fachada

F1. Protección de borde en elemento de hormigón a base de tablero de madera laminada de pino e 20 mm, fijada mecánicamente a estructura, sellado con silicona. Panel de poliestireno extruido e 30 mm al interior para rotura de puente térmico.
F2. Panel de aislamiento térmico-acústico, de poliestireno extruido no hidrófilo, e78 mm, revestido exteriormente con panel composite, e 5 mm, atornillado a perfil en U de acero galvanizado, atornillado a su vez a estructura.
F3. Terminación a base de chapa perforada de acero corten, e 10 mm. Fijado mecánicamente mediante perfiles en Z de acero galvanizado a estructura. Tratamiento previa colocación anticorrosivo a base de producto parador o fijador de óxido, y barniz protector de óxido, para evitar un excesivo proceso de corrosión en la pieza.

Sistemas de huecos.

Vidrio fijo- lama madera.
H1. Carpintería tipo "Geode" de Technal, formada por montantes verticales y horizontales de aluminio anodizado de sección rectangular 50x50 mm fijados mecánicamente. Drenaje oculto y rotura de puente térmico.
Terminación superficial en color gris negruzco RAL 7021 mate. Solución excepcional en punto singular (trasera de la nave) mediante disposición en horizontal, con pendiente 3% y sistema de recogida y evacuación de aguas.
H2. Acristalamiento termoacústico tipo Climalit, compuesto por triple hoja de vidrio laminado, templado y tintado, 10+4+6(encolado con silicona estructural) confinando dos cámaras de aire deshidratado selladas y estancas.
H3. Premarco formado por perfil de acero galvanizado fijado mecánicamente a estructura con rotura de puente térmico mediante relleno de espuma de poliuretano.
H4. Sistema de oscurecimiento a base de lamas verticales fijas de madera de pino de sección 50x75 mm y altura variable. Fijadas mecánicamente mediante pletinas de acero inoxidable atornilladas. Protegidas mediante sistema de autoclave al vacío y terminación al barniz sintético oscurecedor. Solución excepcional en punto singular (trasera de la nave) mediante disposición en horizontal.

Vidrio - puerta basculante horizontal acero.
H5. Carpintería de cuatro hojas correderas de aluminio anodizado tipo "Lumeal" de Technal. Drenaje oculto y rotura de puente térmico. Terminación superficial en color gris negruzco RAL 7021 mate.
H6. Sistema de apertura y control lumínico a base de puerta basculante de dos hojas formadas por chapa perforada de acero corten fijada mecánicamente a substructura de perfiles del mismo material, abisagradas en tres puntos. Sistema de poleas, motor, contrapesos y cables de acero inoxidable, anclados a estructura. Cada puerta cuenta con un sistema de cierre de seguridad anclado al pavimento en tres puntos. Tratamiento previa colocación anticorrosivo a base de producto parador o fijador de óxido, y barniz protector de óxido, para evitar un excesivo proceso de corrosión en la pieza.
H7. Acristalamiento termoacústico tipo Climalit, compuesto por doble hoja de vidrio laminado y templado, 4+6(encolado con silicona estructural) confinando una cámara de aire deshidratado sellada y estanca.
H8. Premarco a base de perfil rectangular de acero galvanizado fijado mecánicamente a la hoja principal. Dimensiones variables según hueco.

CUBIERTAS, TERRAZAS Y SUPERFICIES HORIZONTALES EXTERIORES

C1. Capa impermeabilizante formada por lámina de PVC semiadherida con refuerzos en puntos singulares. Espesor 15 mm. Densidad 2 kg/m^2.
C2. Capa de formación de pendiente 3% formada por mortero de cemento aligerado con aditivo aligerante. Espesor mínimo 30 mm y máximo 100 Mm.
C3. Junta de dilatación en encuentro con peto mediante panel rígido de poliestireno extruido no hidrófilo. Espesor 50 mm.
C4. Terminación de peto a base de perfil de acero galvanizado fijado mecánicamente mediante tornillo con arandela de presión y junta de goma, sobre refuerzo de lámina impermeabilizante dispuesta sobre capa de recubimiento de mortero de cemento. La unión mecánica se refuerza con masilla de poliuretano.
C5. Capa drenante a base de encahado de grava de canto de río (4mm-Φ-16mm) de espesor 200 mm. Lámina de polietileno dispuesta por encima.
C6. Lámina antiraíces a base de capa filtrante de fieltro geotexti. Espesor 5mm.
C7. Capa de hormigón de limpieza. Espesor 100 mm.
C8. Lámina nodular de polietileno reticulado de alta densidad para capa drenante, e 7 mm. Fijado mecánicamente a estructura mediante tornillo con arandela de presión y junta de goma. Protegido con perfil en L de acero galvanizado sellado en su parte superior con silicona.
C9. Tubo de drenaje en perímetro de muro, e 200 mm, 12 cm^2 de orificios por m según DB HS-1, conectado a red de evacuación de aguas.
C10. Solera de hormigón armado HA25/B/20/IIb, e 150 mm armado con malla electrosoldada. Ejecutada sobre capa de hormigón de limpieza e 100 mm. Acabado superficial mediante desactivación del hormigón dejando el árido parcialmente visto. Tintado con óxido de hierro según parámetros.
C11. Base estabilizada para pavimento exterior mediante capa de terreno compactado con cal como aglomerante.
C12. Soporte de cubierta a base de pieza cerámica hueca preesistente, e 500 mm apoyada sobre nervios a base de mortero de cemento.
C13. Terminación de cubierta a base de placas de fibrocemento con 30 mm de aislamiento térmico no hidrofugo de poliestireno extruido incorporado. Dimensiones 880x880x50 mm. Fijado mecánicamente a guías a base de perfiles tubulares de acero inoxidable.

SISTEMAS INTERIORES

I1. Capa de regularización de mortero de cemento autonivelante sobre capa antimpactos formada por lámina geotexti4. Espesor 50 mm.
I2. Capa de agarre de solería a base de capa de mortero de cemento. Espesor 30 mm.
I3. Capa de aislamiento a base de paneles de poliestireno extruido, e 30 mm, colocados entre rastreles del pavimento de madera.
I4. Rastreles de listones de madera de pino laminada 50x30 mm para fijación de capa exterior de pavimento de piscina. Separación ≤00 mm a eje. Protección mediante barniz sintético.
I5. Terminación pavimento a base de tablas de madera de pino laminada, dimensiones 100 x 20 x 800 mm. Tratamiento mediante barniz sintético al agua, dejando la madera en su color.
I6. Revestimiento horizontal superior formado por paneles de yeso laminado con aislamiento térmico-acústico al interior sobre estructura portante formada por perfilería metálica atornillada a forjado. Terminación pintura plástica.
I7. Tabique móvil con sistema de carril multidireccional anclado mecánicamente a estructura mediante substructura metálica. Formado por dos paneles de madera con aislamiento acústico al interior fijados a marco de aluminio. Espesor total: 71 mm aislamiento acústico 40 dB. Espesor en aulas centro público 103mm aislamiento acústico 45 db.
I8. Tabique divisorio interior formado por doble placa de yeso laminado de tipo A (estándar) de 15 mm de espesor, a cada lado de una estructura metálica de 50mm de ancho, a base de montantes separados a eje ≤00 mm y canales. Alma de aislante termoacústico de lana de roca de 50 mm de espesor. RA=36 dBA. Montaje según UNE 102.041 IN. Terminación superficial en pintura sintética blanca.

I9. Sistema de guías para preinstalación de tabiquería interior a base de parrilla de perfiles de aluminio anodizado dimensiones 100 x 30 mm, embebidos en capa de hormigón autonivelante o fijados mecánicamente a estructura metálica en el caso del revestimiento horizontal inferior y superior respectivamente.
I10. Terminación de suelo sobre guía a base de piezas cerámicas de dimensiones 100 x 35 mm y longitudes ≤00 y 300 mm. Acabado en color similar a terminación suelo.
I11. Pavimento a base de capa de hormigón armado con malla electrosoldada, e 60 mm, rematado con perfiles en L de acero inoxidable en bordes. Acabado superficial fratasado y pulido con un añadido de cuarzo en la última capa de acabado, así como un tintado con óxido de hierro.
I12. Revestimiento horizontal superior tipo "Lineal" de Spiglone formado por tablas de madera de pino laminadas de dimensiones 100 x 20 x 800 con aislamiento térmico-acústico al interior sobre estructura portante formada por perfilería metálica atornillada a forjado. Terminación y protección mediante sistema de autoclave al vacío y tratamiento con barniz sintético.
I13. Vaso de piscina a base de piezas de chapa de acero inoxidable soldadas mediante pletinas del mismo material y fijadas a estructura mediante soldadura. Espesor chapa 10 mm.
I14. Acabado e impermeabilización de vaso de piscina a base de capa de resina epoxi, e 5 mm. Pintado en color según piscina.
I15. Rebosadero de piscina a base de piezas de chapa de acero inoxidable soldadas mediante pletinas del mismo material. Espesor chapa 10 mm. Protegidas y acabadas mediante capa de resina epoxi, e 5 mm.Remafado en parte superior y bordes mediante pieza especial de madera de pino, tratada con sistema de autoclave al vacío y barniz sintético, dejando la madera en su color.
I16. Substructura a base de perfiles tubulares de acero inoxidable con uniones soldadas. Fijados a estructura horizontal mediante placas de anclaje.
I17. Tabique divisorio interior formado por doble placa de yeso laminado de tipo A (estándar) de 15 mm de espesor, a cada lado de una estructura metálica de 100mm de ancho, a base de montantes separados a eje ≤00 mm y canales. Alma de aislante termoacústico de lana de roca de 100 mm de espesor. Montaje según UNE 102.041 IN.
I18. Revestimiento vertical a base de tablas de madera de pino laminadas de dimensiones 100 x 200 x 1600 mm en disposición vertical fijadas a substructura de rastreles horizontales de aluminio anodizado, los cuales se fijan mecánicamente a substructura vertical de tabique I17 e I8.
I19. Revestimiento horizontal superior formado por tablas de madera de pino laminadas de dimensiones 100 x 20 x 750 mm con aislamiento térmico-acústico al interior fijada a nervios de hormigón armado mediante perfiles de acero galvanizado. Terminación y protección mediante sistema de autoclave al vacío y tratamiento con barniz sintético.

ESTRUCTURA

E1. Viga preesistente de hormigón armado.
E2. Costillas estructurales preexistentes de hormigón armado.
E3. Solera armada preexistente, e 30 cm. Aplicación de producto líquido colmatador de poros sobre su superficie.
E4. Viga riostra preexistente de hormigón armado.
E5. Zapata preexistente sobre pozo de hormigón armado.
E6. Forjado preexistente de losa unidireccional nervada.
E7. Micropilote a base de camisa de acero inoxidable relleno de lechada de cemento, perforando zapata y pozo preexistente.
E8. Encepado de hormigón armado.
E9. Pilar de acero laminado HEB-360 , S355JR, protegido contra incendio con acabado de pintura intumescente para R60 color gris oscuro.
E10. Viga de acero laminado IPN-400 , S355JR, protegido contra incendio con acabado de pintura intumescente para R60 color gris oscuro.
E11. Cercha de acero laminado S355JR a base de perfiles tubulares protegido contra incendio con acabado de pintura intumescente para R60 color gris oscuro.
E12. Forjado unidireccional mixto formado por chapa colaborante de acero galvanizado y hormigón armado HA-25/20/B/IIb, e 18 cm.
E13. Perfil de acero laminado en C 300, S355JR, protegido contra incendio con acabado de pintura intumescente para R60 color gris oscuro.
E14. Tensor de acero preesistente formando parte junto con las costillas estructurales del soporte estructural de cubierta.

Como en Mi Casa Patio Jardín CALLE, en ningún sitio.

Estrategias de apropiación del espacio en Complejo residencial geriátrico

Interacción Social | Ocio y Actividad | Responsabilidad | Personalización

Atención diurna y Centro de barrio

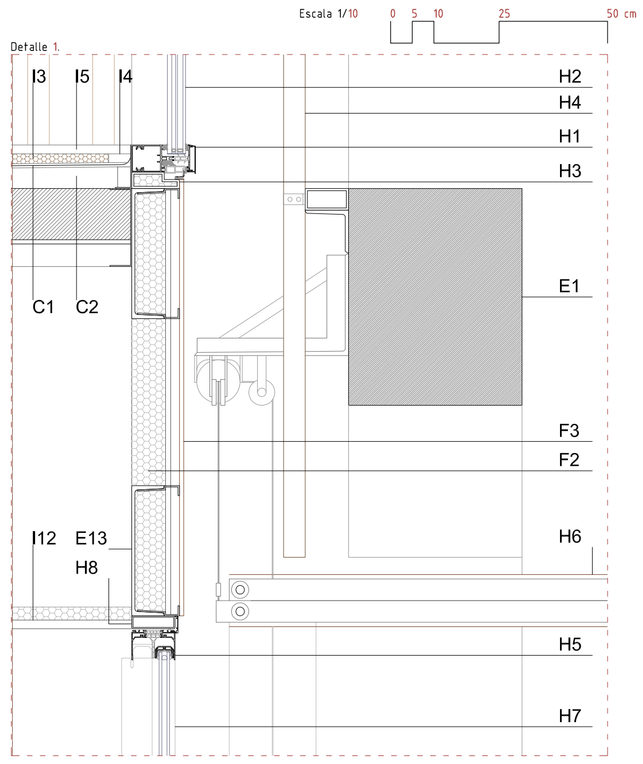
David Melero Herrera

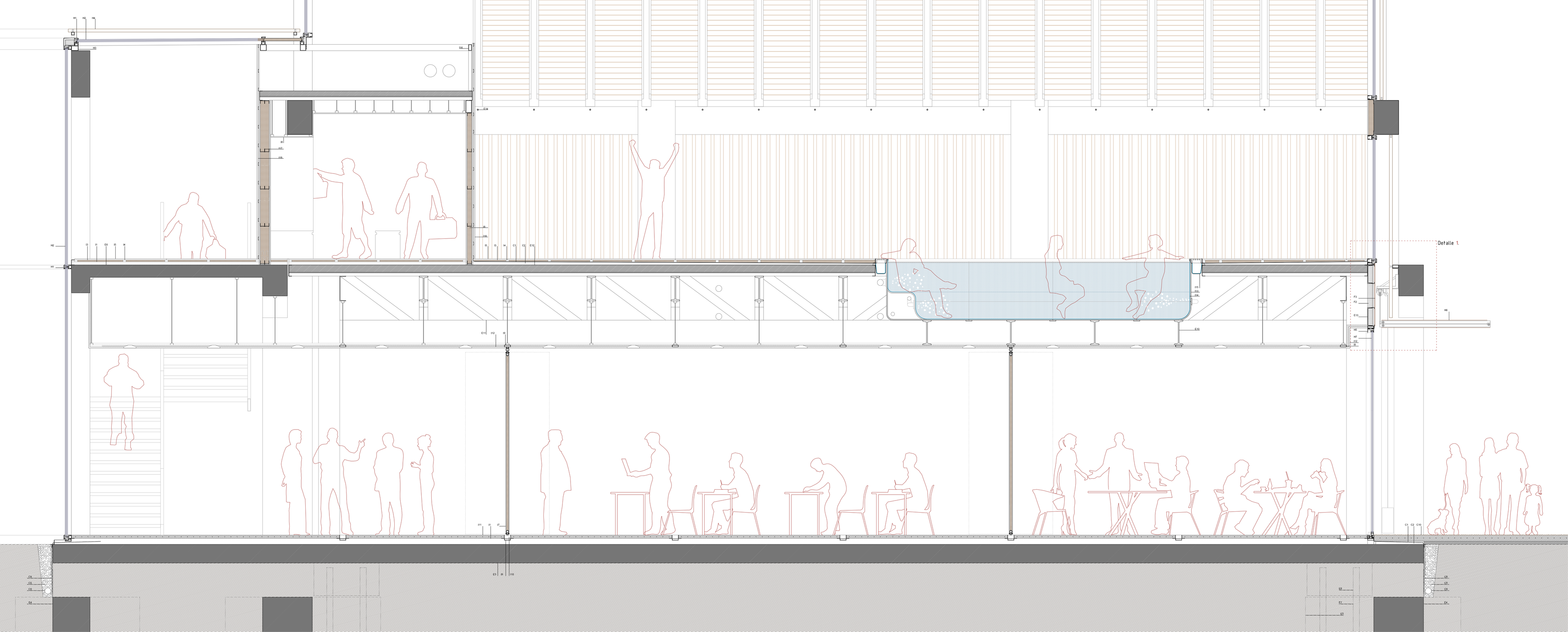
PFC | eAM^2 | 10/2014

09 Constructivos

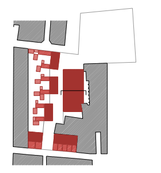
Sección constructiva 1

Detalle 1.





Sección transversal de la nave.



Escala 1/30

0 10 50 100 200 cm